

Umfassende Retrofit-Maßnahme

Die Swissprinters AG in Zofingen entschied sich im Rahmen einer logistischen Neu-Orientierung für das Entsorgungskonzept der in Kriens ansässigen NBS AG.



Absauganlage bei Swissprinters: komplett überholt und in Betrieb genommen.

FOTO: NBS

Eine bestehende Absauganlage des Anlagenbauers NBS AG (Nickel Betriebsanlagen + Systeme) wurde in einem kompletten Retrofit überholt und am neuen Standort in Zofingen in Betrieb genommen. Swissprinters gilt als führender Schweizer Anbieter für Print-

produkte im Rollen-Offsetdruck. Die tägliche Produktionsmenge an Printprodukten bedingt eine professionelle Abfallbewirtschaftung. Hierzu hat NBS, früher unter KNC tätig, im Jahr 1999 eine Papier- und Staubentsorgung mit drei Ballenpressen geliefert. Aus logistischen und strategischen Gründen entschied sich nun Swissprinters, ein neues Entsorgungszentrum auf dem Gelände unterzubringen. „Durch die Möglichkeit, eine bestehende Anlage zu übernehmen, waren zum Einen die Investitionen überschaubar, und zum Anderen konnten wir auf ein bewährtes System zurückgreifen“, erklärt Gianni Giordano, Leiter Technik der Swissprinters AG.

Die revidierte Entsorgungsanlage arbeitet mit einem 75 kW-Unterdruck-Ventilator und einer Doppel-Presscontainer-Anlage. Das in der Kompaktierschnecke vorverdichtete Material gelangt per Umschaltweiche in die jeweils verfügbare Presse. Aufgrund des Unterdruck-Verfahrens kann die abgesaugte Luft in der Jet-Set-Filteranlage mittels Druckimpulsen abgereinigt werden. Der herabfallende Staub wird schlussendlich in einer Brikettierpresse zu harten Pellets verpresst. Dank der jährlichen Servicearbeiten von NBS war die Absauganlage stets in einer sehr guten Verfassung. Schließlich hat man das Projekt in Angriff genommen und mit dem Abbau der Anlage am alten Standort begonnen. „Es war eine organisatorische Heraus-

forderung, all die verschiedenen Komponenten zu revidieren, zwischenzulagern, anzuliefern und schlussendlich in einem Zug am neuen Standort wieder aufzubauen. Die Zusammenarbeit mit der Swissprinters AG hat zu jeder Zeit sehr gut funktioniert“, erklärt Jörg Nickel, Geschäftsführer NBS AG.

Die komplett revidierte Anlage wurde im Dezember 2016 in Betrieb genommen. Das Absaugsystem hat die Aufgabe, die anfallenden Papierabfälle von fünf Druckmaschinen mit integrierten Rotationsschneidern abzusaugen. Durch den Einsatz von pneumatischen Absperrschiebern wird die Ventilationsleistung über eine Frequenzregelung konstant dem jeweiligen Bedarf angepasst, was den Energieverbrauch um ein Vielfaches senkt. Die Steuerung der Anlage erfolgt über einen neuen, mit modernster Siemens-SPS-Steuerung ausgestatteten Schaltschrank. Er überwacht den Volumenstrom jeder Absauglinie, regelt die Leistung des Unterdruck-Ventilators und kümmert sich um sicherheitstechnische Aspekte, wie z.B. die Brandschutz-Überwachung oder Füllstandsmeldungen der Pressen. Diese werden direkt an die Mobiltelefone der zuständigen Personen weitergeleitet. „Mit dem neuen System sind wir sehr modern ausgerüstet, die NBS AG hat uns von Anfang an gut beraten“, fügt Gianni Giordano an. ✓

Informationen:
www.nbsag.ch, www.swissprinters.ch

**Das Fachmagazin
für alles nach dem Druck**

**Bestellen Sie
gleich ein
Abonnement:**

Media & Service
Büro Bernd Lochmüller

Leserservice:

Nicole Strotherm

Telefon (05 21) 400 21 0

Fax (05 21) 400 21 10

E-Mail:

leserservice@bindereport.de

www.bindereport.de