

Geschäftsführer NBS AG – Aufgaben in einem Familienbetrieb

Jörg Nickel

Im Jahr 2002 habe ich die Firma NBS AG aus der damaligen KNC AG neu in Stans gegründet. Aufgabe war es damals, bestehende Kunden aus der in Konkurs gegangenen KNC AG zu übernehmen und die Versorgung mit Ersatzteilen, Service- und Wartungsaufgaben weiterzuführen um so den Kunden ihre Absauganlagen weiter zur Verfügung zu stellen. Im Jahr 2003 arbeiteten 5 Mitarbeiter bei der Firma NBS AG – die damals noch Nickel Baumann Systeme hiess. Im Jahr 2007 wurde die Firma dann vollständig von Jörg Nickel übernommen und neu in Nickel Betriebsanlagen + Systeme AG umfirmiert. Der Firmensitz wurde dann im gleichen Jahr von Stans / NW nach Hergiswil / NW verlegt. Einen weiteren grossen Schritt erfuhr die Firma im Jahr 2012, als neue Büro- und Lagerräumlichkeiten im Industriegebiet Schlund in Kriens bezogen werden konnte. Bis heute konnten die Geschäftsräume nochmal erweitert werden und so stehen der Firma grosse Räumlichkeiten für Administration, Technik und Lager zur Verfügung. Heute arbeiten in der Firma 15 Mitarbeiter. Schon seit Beginn weg wurde im Interesse unserer Kunden auf qualitativ hochwertige Maschinenteile und gute Verfügbarkeit von Ersatzteilen gesetzt. So verwaltet die Firma NBS AG über 5000 Ersatzteile für ihre Kunden. Durch den Strukturwandel in der grafischen Industrie setzte man schon früh auf eine Art Diversifizierung von verschiedenen Werkstoffen, die pneumatisch oder mit Fördersystemen transportiert beziehungsweise abgesaugt werden können. Dadurch konnten weitere Zielgruppen erreicht werden. So kann die Firma heute Kunden in der grafischen Industrie, im Wertschriftenbereich (Nationalbanken und Noten-Druckbetriebe), Lebensmittelindustrie – Nestlé, Jakobs Suchard, Mondelez, Lavazza etc. im Zulieferbereich von Lebensmittel-

verpackungen – AMCOR, Dätwyler AG, Alupak AG, im Verpackungsbereich mit Wellpappe und Karton sowie im Maschinenhandel bedienen. Hier vertritt die Firma NBS AG den Hersteller EUROPRESS aus Finnland mit qualitativ sehr hochstehenden Vertikal – Kammerpressen sowie mit Selbstpresscontainer und mit stationären Presscontainer Anlagen. Infolge der weltweiten Veränderungen und Anpassungen muss auch ein Familienbetrieb sich stets nach Optimierungs-möglichkeiten und Verbesserungen orientieren. Dies ist uns mit der Konstruktion und dem Bau der neuen TubeShredder (Rohrhäxler) Generation hervorragend gelungen. Eine komplett neuartige Konstruktion macht den Wechsel vom Schneidmodul zu einer sehr leichten Aufgabe, die in 5 Minuten erledigt werden kann und so die Anlage wieder vollumfänglich der Verarbeitung zur Verfügung steht. Seit 2013 ist die Firma ISO 9001 – 2008 seit 2015 ISO 9001 – 2015 sowie ISO 9001 – 14001 zertifiziert. Dies um Abläufe im Unternehmen zu verbessern und um Fehler zu vermeiden. Jährliche Audits und konsequente Umsetzung der Vorgaben geben im Erfolg der Firmenleitung recht. Nun wünsche ich Ihnen lieber Leser viel Spass beim Erkunden unserer neuen Homepage. Für Fragen, Anregungen oder für Informationen stehen wir Ihnen, geschätzter Kunde, jederzeit gerne zur Verfügung.

Hochachtungsvoll Ihr



Jörg Nickel