

NBS Kaffeekapsel Entsorgung bei Dätwyler

Die Dätwyler Schweiz AG am Produktionsstandort in Schattdorf beauftragte letztes Jahr die Firma NBS AG, Nickel Betriebsanlagen + Systeme, für ein Entsorgungssystem der anfallenden Kaffeekapsel Abfälle. Dank der erfolgreichen Inbetriebnahme und partnerschaftlichen Zusammenarbeit erhält das Familienunternehmen NBS nun den zweiten Grossauftrag zum Vollausbau der Anlage.

Mit der Gründung der Firma NBS im Jahre 2002 widmete sich Jörg Nickel, Geschäftsführer, der Aufgabe des **Entsorgung-Prozesses** mittels Absauganlagen und Entsorgungssystemen. Was kompliziert klingt, ist in Wahrheit aber leicht verständlich. Die anfallenden Produktionsabfälle werden erfasst, transportgerecht weiterbefördert und schlussendlich dem Entsorger für das Recycling in verpresster Form übergeben. Zu Beginn wurden solche Anlagen nur in der graphischen Branche, sprich in Druckereien, Buchbindereien oder Papierfabriken, gebaut. Seit mittlerweile 10 Jahren finden sich NBS-Anlagen auch in der Verpackungs-, Kunststoff- und Lebensmittelbranche wieder.



Abbildung 1: Brikettierpresse mit Emulsion

So durfte sich die NBS AG bei einem renommierten Unternehmen für Verpackungslösungen Food&Beverage präsentieren, die Dätwyler Schweiz AG in Schattdorf. Für eine Produktionserweiterung von Kaffeekapseln wurde ein neues Entsorgungssystem mit Absaugung und Brikettierpresstechnik benötigt.

„NBS erhielt den Auftrag, da wir nebst dem technischen Know-How im Anlagenbau die Bereitschaft und Flexibilität erkannten, die wir für ein solch komplexes Projekt erwarteten“, so die Dätwyler Schweiz AG.

Einen weiteren Entscheidungsgrund sah man klar in den technisch hochstehenden Produkten der NBS. So setzte man grosse Hoffnung auf den patentierten **NBS TubeShredder**. Dieser hat die Aufgabe, die Aluminium Stanzgitter in kleine Schnitzel zu häckseln, so dass diese durch die Rohrleitungssysteme mit Luft transportiert werden können. Und die Hoffnung bestätigte sich, so kommentiert die Dätwyler Schweiz AG weiter: „Dieser NBS Shredder hat mit seinem



Abbildung 2: Aluminium Briketts

System des Ersatz-Schneidmoduls den Vorteil, dass bei einer Wartung oder Reparatur sofort das defekte Modul ausgetauscht werden kann. Die Reaktionszeit ist äusserst schnell und das Handling wird vereinfacht, was Entscheidungskriterien waren.“

Die NBS Absaug- und Entsorgungsanlage wurde in Betrieb genommen und wird nun für einen Vollausbau erweitert. Die zwei Brikettierpressen, welche die Schnitzel zu harten Aluminium Briketts verpressen, verarbeiten in Summe mehrere Tonnen Aluminium-Sekundärrohstoff. Die Briketts werden anschliessend über ein Austragsystem automatisch in Paletten verteilt. Auch dieses System wurde von NBS neu entwickelt, unter Berücksichtigung von Platzknappheit sowie Kostenminimierung. Der gewählte Ansatz ermöglicht es den Bedienern der Anlage, lediglich die Paletten auszutauschen, der Rest wird automatisch erledigt.



Abbildung 3: NBS Absauganlage vorbereitet auf die 2. Presse

Tobias Nickel, Verkaufsleiter der Firma NBS AG, erklärt sich das erhaltene Vertrauen der Dätwyler Schweiz AG in seinen Familienbetrieb mit deren Werten und Tugenden: „Wir setzen jederzeit den Kunden ins Zentrum und bieten ihm eine Unterstützung und Flexibilität, als wäre es unsere eigene Anlage. Diese Art der Betreuung wird wertgeschätzt und ist der Startschuss in eine partnerschaftliche Zusammenarbeit. Überzeugend und vielseitig halt“.