

Die NBS AG, Nickel Betriebsanlagen + Systeme, ist ein im Anlagen- und Systembau tätiges Unternehmen, das im nationalen wie auch internationalen Markt tätig ist. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir eine / einen motivierte (n)

Technische(r) Sachbearbeiter -in / Projektbearbeiter -in

Pensum 80 - 100%

für die Projektbearbeitung und Projektabwicklung sowie für technische Entwicklungen, Konstruktionen und allgemeine technische Sachbearbeitung.

AUFGABENBEREICH:

- Technische Projektabwicklung mit Auftragsbearbeitung ab Auftragsbestätigung bis Projektabschluss
- Koordination, Überwachung und Kontrolle von laufenden Aufträgen
- Erstellung CAD Planunterlagen auf Basis SolidWorks
- Materialverwaltung und Arbeitsvorbereitung
- Lagerverwaltung und Überwachung Lieferungen von Unterlieferanten

ANFORDERUNGSPROFIL:

- Abgeschlossene Berufslehre im kaufmännischen oder konstruktiven Bereich (technischer Zeichner, Techniker, Polymechniker oder gleichwertig)
- Gutes räumliches Vorstellungsvermögen
- Solide PC und Office Kenntnisse
- Selbständiges und zuverlässiges Arbeiten
- Freude am persönlichen und telefonischen Kontakt mit Kunden und Lieferanten
- Deutschsprachig, Englischkenntnisse von Vorteil

WIR BIETEN:

Wir garantieren Ihnen eine sorgfältige Einarbeitung in Ihr Tätigkeitsgebiet. Danach erwartet Sie eine interessante und sehr abwechslungsreiche Aufgabe, welche Sie in einer sehr modernen Büro-Infrastruktur ausführen werden. Sie arbeiten in einem motivierten Team mit flachen Hierarchien und werden viel Eigenverantwortung übernehmen können.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Nehmen Sie mit uns Kontakt auf, wir freuen uns auf Ihre Bewerbung:

NBS AG
Herr Tobias Nickel
Dattenmattstrasse 16
CH-6010 Kriens

tobias.nickel@nbsag.ch
+41 41 342 19 36



NBS AG
überzeugend vielseitig