

# KaffEEKapsel-Entsorgung bei Dätwyler

Die Dätwyler Schweiz AG am Produktionsstandort Schattdorf beauftragte letztes Jahr die Firma NBS AG, Nickel Betriebsanlagen + Systeme, für ein Entsorgungssystem der anfallenden KaffEEKapsel-Abfälle. Die Anlage wurde installiert und erfolgreich in Betrieb genommen. Um ihren Vollausbau zu realisieren, erhielt das Familienunternehmen aus Kriens, auch dank der guten, partnerschaftlichen Zusammenarbeit, nun den zweiten Grossauftrag von Dätwyler.

Mit der Gründung der Firma NBS im Jahre 2002 widmete sich Geschäftsführer Jörg Nickel der Aufgabe des Entsorgungsprozesses mittels Absauganlagen und Entsorgungssystemen. Was kompliziert klingt, ist in Wahrheit aber leicht verständlich. Die anfallenden Produktionsabfälle werden erfasst, transportgerecht weiterbefördert und schlussendlich dem Entsorger für das Recycling in verpresster Form übergeben. Zu Beginn wurden solche Anlagen nur in der graphischen Branche, sprich in Druckereien, Buchbindereien oder Papierfabriken, gebaut. Seit mittlerweile zehn Jahren findet man NBS-Anlagen auch in der Verpackungs-, Kunststoff- und Lebensmittelindustrie.

## Entsorgungssystem für Produktionserweiterung

So durfte sich die NBS AG auch beim renommierten Industriezulieferer und Verpackungslösungsanbieter Dätwyler Schweiz AG in Schattdorf präsentieren: Für eine Produktionserweiterung von KaffEEKapseln wurde dort ein neues Entsorgungssystem mit Absaugung und



NBS Briкетtierpresse mit Emulsion-Schmierung.

Briкетtierpresstechnik benötigt. Die Verantwortlichen bei Dätwyler erinnern sich: «NBS erhielt den Auftrag, da wir nebst dem technischen Know-how im Anlagenbau die Bereitschaft und Flexibilität erkannten, die wir für ein solch komplexes Projekt erwarteten.» Einen weiteren Entscheidungsgrund sahen die Schattdorfer in den technisch hochstehenden Produkten der NBS.

## TubeShredder mit entscheidenden Vorteilen

So setzte man grosse Hoffnung auf den patentierten NBS TubeShredder. Dieser hat die Aufgabe, die Aluminium-Stanzgitter in kleine Schnitzel zu häckseln, so dass diese durch die Rohrleitungssysteme mit Luft transportiert werden können. Dieser Shredder hat mit seinem System des Ersatz-Schneidmoduls den Vorteil, dass bei einer Wartung oder einer Reparatur das defekte Modul sofort ausgetauscht werden kann. Entscheidungskriterien waren hier laut Dätwyler die äusserst schnelle Reaktionszeit sowie das vereinfachte Handling.



Aus den losen Aluminium-Abfällen werden stahlharte und wiederverwendbare Briketts gemacht.

## Vollausbau und Automatisierung der Anlage

Die neue, letztes Jahr in Betrieb genommene NBS Absaug- und Entsorgungsanlage wird nun für einen Vollausbau erweitert. Die zwei Briкетtierpressen, welche die Schnitzel zu harten Aluminium-Briketts verpressen, verarbeiten in Summe mehrere Tonnen Aluminium-Sekundärrohstoff. Die Briketts werden anschliessend über ein Austragsystem automatisch in Paletten verteilt. Auch dieses System wurde von NBS neu entwickelt – unter Berücksichtigung von Platzknappheit und Kostenminimierung. Der gewählte Ansatz ermöglicht es den Bedienern der Anlage, lediglich die Paletten auszutauschen; der Rest wird automatisch erledigt. Tobias Nickel, Verkaufsleiter der NBS AG, erklärt sich das gewonnene Vertrauen der Dätwyler Schweiz AG mit Werten und Tugenden, die seinen Familienbetrieb auszeichnen: «Wir setzen jederzeit den Kunden ins Zentrum und bieten ihm eine Unterstützung und Flexibilität, als wäre es unsere eigene Anlage. Diese Art der Betreuung wird wertgeschätzt und ist der Startschuss in eine partnerschaftliche Zusammenarbeit. Überzeugend und vielseitig halt» ([www.datwyler.com](http://www.datwyler.com); [www.nbsag.com](http://www.nbsag.com)). spi



MULTIVAC X-line.

Höchste Flexibilität.  
Maximale Zuverlässigkeit.  
Höchste Leistung.  
Zukunftssicher.

60  
YEARS  
MULTIVAC  
SINCE 1961

[www.multivac.ch](http://www.multivac.ch)