

Die NBS AG, Nickel Betriebsanlagen + Systeme, ist ein im Anlagen- und Systembau tätiges Unternehmen, das im europäischen Markt tätig ist. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir eine **oder** einen motivierten

Technischer Sachbearbeiter / Projektbearbeiter

Pensum 80 - 100%

für die Projektbearbeitung, -abwicklung und allgemeine technische Sachbearbeitung.

AUFGABENBEREICH:

- Technische Projektabwicklung mit Auftragsbearbeitung ab Auftragsbestätigung bis Projektabschluss
- Terminkoordination und Begleitung von laufenden Aufträgen
- Materialbestellungen, -überwachungen und Eingangskontrollen
- Erstellen von Serviceaufträgen schweiz- und europaweit mit Kundenabsprachen
- Lagerverwaltung

ANFORDERUNGSPROFIL:

- Abgeschlossene Berufslehre im kaufmännischen oder technischen Bereich (falls technisch, kaufmännische Umschulung oder Weiterbildung von Vorteil)
- Sehr gute PC und Office Kenntnisse
- Erfahrung mit CAD / Solidworks von Vorteil
- Eigenständiges Arbeiten mit unternehmerischem Denken
- Freude am persönlichen und telefonischen Kontakt mit Kunden und Lieferanten
- Deutschsprachig, Englischkenntnisse von Vorteil

WIR BIETEN:

Sie erhalten eine professionelle Einführung in Ihre neue Tätigkeit und arbeiten in sehr modernen Einzel- oder Zweierbüros. Zeitgerechte Entlohnung und Sozialversicherungsleistungen sind für uns selbstverständlich. Das NBS-Team ist motiviert, familiär und mit flachen Hierarchiestufen geführt und hat eine gute Altersdurchmischung. Ihre Arbeit wird bei uns wertgeschätzt. Sobald Sie Ihre Einarbeitung abgeschlossen haben, werden Sie viel Verantwortung übernehmen können.

Wir freuen uns auf Sie !

NBS AG, Nickel Betriebsanlagen + Systeme

Tobias Nickel

Mitglied der Geschäftsleitung

tobias.nickel@nbsag.ch