

Die NBS AG, Nickel Betriebsanlagen + Systeme, ist ein im Anlagen- und Systembau arbeitendes Unternehmen, das im europäischen Markt tätig ist. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir per 01.06.2024 oder nach Vereinbarung eine oder einen motivierten

Technischer Sachbearbeiter / Projektbearbeiter

Pensum 60 - 100%

für die Projektbearbeitung, -abwicklung und allgemeine technische Sachbearbeitung.

AUFGABENBEREICH:

- Technische Projektabwicklung
- Ersatzteilmanagement mit Unterstützung Lagerbewirtschaftung
- Materialbestellungen, -überwachungen und Eingangskontrollen
- Kontrolle von Lieferantenrechnungen und derer Betreuung
- Erstellen Kalkulationen für den Verkauf
- Terminkoordination und Begleitung von laufenden Aufträgen
- Erstellen von Serviceaufträgen schweiz- und europaweit mit Kundenabsprachen

ANFORDERUNGSPROFIL:

- Abgeschlossene Berufslehre als kaufmännische(r) Angestellte(r) mit technischem Interesse
- Alternativ abgeschlossene Berufslehre als Polymechniker mit kaufmännischer Weiterbildung (bspw. Technischer Kaufmann)
- Deutsche Muttersprache, Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Gute Kenntnisse mit MS-Office Programmen
- Eigenständiges Arbeiten mit unternehmerischem Denken
- Freude am persönlichen und telefonischen Kontakt mit Kunden und Lieferanten
- Idealalter zwischen 25 – 55 Jahre

WIR BIETEN:

Sie erhalten eine professionelle Einführung in Ihre neue Tätigkeit und arbeiten in sehr modernen Einzel- oder Zweierbüros. Zeitgerechte Entlohnung und Sozialversicherungsleistungen sind für uns selbstverständlich. Das NBS-Team ist motiviert, familiär und mit flachen Hierarchiestufen geführt und hat eine gute Altersdurchmischung. Ihre Arbeit wird bei uns wertgeschätzt. Sobald Sie Ihre Einarbeitung abgeschlossen haben, werden Sie viel Verantwortung übernehmen können.

Wir freuen uns auf Sie !

NBS AG, Nickel Betriebsanlagen + Systeme

Tobias Nickel

Mitglied der Geschäftsleitung

tobias.nickel@nbsag.ch

